

TEHNIČKI LIST 23.03.02-BS



JUBOFLOOR Epoxy SF top RC

Dvokomponentni epoksidni završni premaz bez otapala

1. Opis, upotreba

JUBOFLOOR Epoxy SF top RC je dvokomponentni, obojeni epoksidni završni premaz bez otapala, dostupan sa glatkom ili protivkliznom površinom. Preporučuje se za nanošenje valjkom na normalno do srednje opterećene betonske površine, kao što su proizvodni prostori, skladišta, radionice, proizvodne hale, laboratorije, sportski objekti itd.

U kombinaciji s temeljnim premazima (JUBOFLOOR Epoxy SF primer, JUBOFLOOR Epoxy SF primer F) čini "JUBOFLOOR EP RC" sistem premaza debljine 1,0 – 1,5 mm za glatku i 2,5 – 3,0 mm za protivkliznu površinu.

Napomena 1:

Nije namijenjen za upotrebu u vanjskim uslovima, direktno izložen sunčevoj svjetlosti, kao ni na nehorizontalnim mineralnim površinama.

2. Certifikati

Premaz koji se primjenjuje u JUBOFLOOR EP RC sistemu za zaštitu betona prema EN 1504-2;

Usklađen sa zahtjevima EU (CE oznaka);

Premaz nanesen u parking sistemu JUBOFLOOR EP RC koji ispunjava sve zahtjeve klase OS 8 prema DIN V 18026;

Materijal za estrih na bazi sintetičke smole prema EN 13813;

Klasifikacija reakcije na požar prema EN 13501-1.

3. Tehnički podaci i fizikalna svojstva

Karakteristike	Komponenta A	Komponenta B	A+B mješavina
Pakovanje	A: 25 L – 15.9 kg B: 5 L – 4.1 kg A + B = 20 kg, A : B = 80:20		

Sastav		Epoksidna smola, punila, pigmenti, aditivi	Poliaminski učvršćivač	Mješavina epoksidne smole i učvršćivača
Čvrste materije, mas. %		100	100	100
Sadržaj lako hlapljivih organskih tvari (VOC), g/l		EU VOC (EZ 2004/42): A/j<500		
Gustoća, g/cm ³	EN ISO 2811-1 (23 °C)	1,58	1,04	1,42
Viskoznost, mPa s	EN ISO 3219 (RV6/20 obr./min/23 °C)	9000		
	EN ISO 3219 (RV2/100 obr./min/23 °C)		200	
	EN ISO 3219 (RV6/20 obr./min/23 °C)			1000
Prihvatna čvrstoća, MPa	EN 1542	> 2 (lom betona)		
Tvrdoća po Shoreu D	DIN 868 (7 dana /23 °C)	74		
Otpornost na habanje, mg	EN ISO 5470-1 (7 dana/23°C/H22/1000 ciklusa/1000g)	460		
Čvrstoća na pritisak, MPa	EN 12910	53		
Čvrstoća na savijanje, MPa	EN 196-1	38		
Otpornost na udar, Nm	EN ISO 6272-1	> 4		
Kapilarna apsorpcija i propusnost za vodu (Brzina prenosa tečne vode, kg/m ² /h ^{1/2})	EN 1062-3	< 0,01 (razred 3 - Nisko)		
Propusnost vodene pare (Debljina ekvivalentnog sloja zraka Sd, m)	EN 7783	> 50 (razred 3 - niska paropropusnost)		
Propusnost za CO ₂ (Debljina ekvivalentnog sloja zraka Sd, m)	EN 1062-6	> 50		
Otpornost na agresivno hemijsko dejstvo	EN 13529			
Reakcija na požar	EN 13501-1	Bfl - S1		
Otpornost na klizanje	EN 13036-4	> 55 (razred 3)		
Linearno skupljanje	EN 12617-1	≤		
Čvrstoća prijanjanja nakon ispitivanja otpornosti na promjene temperature, MPa (Ciklusi kiše i grmljavine - termalni šok)	EN 13687-2	> 2		
Čvrstoća prijanjanja nakon ispitivanja otpornosti na promjene temperature, MPa (Opterećenje ciklusa smrzavanja i odmrzavanja)	EN 13687-1	> 2		

4. Kvaliteta podloge i prepriprema

Površina betonskog poda mora biti suha, čista, bez dijelova koji se krune ili odvajaju, te očišćena od svih nečistoća

kao što su prljavština, ulje, mast, stari premazi itd. Beton mora imati minimalnu pritisnu čvrstoću od 25 MPa i minimalnu zateznu čvrstoću od 1,5 MPa (Pull-off test). Beton mora imati vlažnost ispod 4 wt.% (test mjerivačem vlage) i bez kapilarne vlage (test polietilenskom folijom).

Primijenite odgovarajuće mehaničke postupke (brušenje, pjeskarenje ili sačmarenje) kako biste uklonili prljavštinu i učinili površinu blago hrapavom radi adekvatnog prijanjanja. Nakon aktivacije površine, potrebno je usisati površinu. Pukotine i rupe moraju se popuniti epoksidnim ljepilom (mješavina JUBOFLOOR Epoxy SF primer/JUBOFLOOR Epoxy SF primer F i aditiva - zgušnjivača), a izbočine ukloniti prije nanošenja premaza.

Temperatura podloge, °C		Temperatura zraka, °C		Sadržaj vlage u podlozi, tež. %	Relativna vlažnost zraka, %
Min.	Max.	Min.	Max.	≤ 4	< 80
+ 10	+ 30	+ 10	+ 30		

5. Priprema proizvoda i upute za ugradnju

Priprema JUBOFLOOR Epoxy SF top RC za nanošenje podrazumijeva miješanje tačno unaprijed upakovanih komponenti A (epoksidna smola) i komponente B (učvršćivač) električnim mikserom. Prvo, miješajte komponentu A nekoliko minuta, a zatim dodajte komponentu B. Smjesa A+B mora se polako miješati 2-3 minute kako bi se dobila homogena smjesa.

Završni premaz za glatku površinu:

Izlijte smjesu A+B proizvoda JUBOFLOOR Epoxy SF top RC na grundirani betonski pod i ravnomjerno je rasporedite gleterom ili gumenim brisačem, nakon čega slijedi prelazak valjkom od najlona kratke dlake.

Završni premaz za protukliznu površinu:

Čim se nanese malter za izravnavanje, pospite ga navedenim kvarcnim pijeskom (Jubofloor Sand KSR 0.3 – 0.8) kako biste osigurali protukliznu površinu. Zatim uklonite višak pijeska sa očvrstlog premaza brusnim papirom i uklonite prašinu usisivačem. Dodatno, nanosite sloj JUBOFLOOR Epoxy SF top RC gleterom (ravno) ili gumenim brisačem.

Smjernice za nanošenje su prikazane u tabelama ispod.

Napomena 1:

Podloga i premazi moraju biti najmanje 3°C iznad tačke rosišta, uz relativnu vlažnost zraka ispod 80%, kako bi se smanjio rizik od kondenzacije na završnom sloju poda.

Temperatura, °C	Povratak u upotrebu			
	Prajmer za premazivanje		Nanošenje sljedećeg sloja	
	Min. [sati]	Max. [dana]	Min. [sati]	Max. [dana]
+ 10	24	72	30	72
+ 20	12	48	24	48
+ 30	8	24	16	24
Temperatura, °C	Vrijeme obrade (pot life) [min]	Povratak u upotrebu		
		Pješački saobraćaj [sati]	Lakši promet [dana]	Upotreba bez ograničenja [dana]
+ 10	60	72	6	10
+ 20	40	24	4	7
+ 30	20	18	2	5

6. Struktura sistema "Jubofloor EP WB"

Napomena 2:

Potrošnja proizvoda je indikativna i određena je poroznošću podloge, temperaturom itd.

Sistem	Vrsta nanošenja	Broj i vrsta slojeva	Potrošnja po sloju
Prajmer	Gletarica/Guma za razmazivanje/Valjak	1-2 x JUBOFLOOR Epoxy SF primer (Jubofloor Epoxy SF Primer F)	0,15 - 0,3 kg/m ²
Masa za izravnavanje	Guma za razmazivanje/Gletarica	1 x JUBOFLOOR Epoxy SF primer + Jubofloor Sand KF 0.2-0.4 Omjer težine = 3 : 1 ili Jubofloor Epoxy SF Primer F + Jubofloor Sand KF 0.2-0.4 Omjer težine = 5 : 1	1 kg/m ²
Završni sloj (glatka površina)	Gletarica/Valjak	1 x JUBOFLOOR Epoxy SF top RC	0,5 - 0,7 kg/m ²
Završni sloj (protuklizna površina)	Posipanje	Jubofloor Sand KSR 0.3 – 0.8	2,5 - 3,5 kg/m ²
		1 x JUBOFLOOR Epoxy SF top RC	0,7 - 0,9 kg/m ²

7. Zdravstvene i sigurnosne mjere

Tokom rukovanja sa JUBOFLOOR Epoxy SF top RC neophodno je poduzeti mjere zdravstvene zaštite i sigurnosti savjetovane na naljepnici i navedene u Sigurnosno-tehničkom listu (SDS).

JUBOFLOOR Epoxy SF top RC komponenta A iritira oči i kožu, komponenta B je korozivna i može izazvati opekotine; nadalje, opasna je ako se proguta. Prilikom upotrebe proizvoda preporučuje se osigurati adekvatnu ventilaciju u objektu, nositi zaštitne rukavice i naočale, te poduzeti uobičajene mjere opreza za rukovanje hemikalijama. U slučaju kontakta sa očima ili kožom, odmah isprati sa puno čiste vode i potražiti medicinsku pomoć.

JUBOFLOOR Epoxy SF top RC komponente A i B su opasne za vodeni svijet i ne smiju se odlagati u okolinu. Očekuje se da je očvrslu epoksidni premaz inertan u okolini. Za dodatne informacije pogledajte SDS.

8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Proizvod se mora čuvati u originalnom pakovanju na suhom mjestu, zaštićen od sunčeve svjetlosti, na temperaturi u rasponu od 10 – 30 °C i najduže 24 mjeseca.